

Союз Советских  
Социалистических  
Республик



Государственный комитет  
Совета Министров СССР  
по делам изобретений  
и открытий

# О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

## К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 430144

(61) Зависимое от авт. свидетельства —

(22) Заявлено 14.02.72 (21) 1742920/23-5

с присоединением заявки № —

(32) Приоритет —

Опубликовано 30.05.74. Бюллетень № 20

Дата опубликования описания 18.11.74

(51) М. Кл. C 09j 7/02  
C 09j 3/14  
B 31d 1/02

(53) УДК 668.395.7  
(088.8)

(72) Авторы  
изобретения

Э. К. Пийроя и Л. В. Тийкма

(71) Заявитель

Таллинский политехнический институт

### (54) СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЭТИКЕТОК

1

Изобретение относится к способам изготовления этикеток горячего склеивания, применяемых в этикетировочных автоматах.

Известен способ изготовления этикеток горячего склеивания путем нанесения на основу этикетки клея, содержащего полиизобутилен и хлорсульфированный полиэтилен. Однако этот способ не обеспечивает достаточной прочности крепления этикетки и характеризуется повышенной липкостью клеевого слоя в процессе хранения.

С целью уменьшения липкости в процессе хранения и увеличения прочности крепления этикеток предлагают на липкий слой клея наносить 5—10%-ный спиртовой раствор низкомолекулярного поливинилацетата с последующей сушкой при 45—55°C.

Пример 1. Для изготовления этикеток растворяют 195 г низкомолекулярного полиизобутилена в 455 г толуола и 5 г хлорсульфированного полиэтилена в 20 г толуола и оба раствора смешивают.

Полученный клей наносят на основу (бумага, целлофан, полимерная пленка, фольга), сушат 10 мин при 50°C и затем сухой клеевой слой покрывают 5%-ным спиртовым раствором низкомолекулярного поливинилацетата и повторно сушат при 50°C в течение 10 мин.

Этикетки приклеивают на автоматах при температуре склеивания выше 50°C. После на-

2

гревания клей остается липким, так как тонкий защитный слой поливинилацетата растворяется в клее.

Этикетки имеют высокую адгезию со всеми материалами (стекло, металлы, полимеры, бумага, целлофан и др.). Так, прочность на расслаивание приклеенных при 50°C под давлением 1 кг/см<sup>2</sup> и продолжительности давления 1 мин этикеток с полиэтиленовой пленкой составляет 375 г/см.

Свойства клея не изменяются при длительном хранении (до 6 месяцев) при комнатной температуре.

Пример 2. Основу (бумага, целлофан, фольга и др.) покрывают расплавом, содержащим 97,5 г низкомолекулярного полиизобутилена и 2,5 г хлорсульфированного полиэтилена. Толщина клеевого слоя до 10 мк. Затем клеевой слой покрывают 10%-ным спиртовым раствором низкомолекулярного поливинилацетата и сушат при 50°C в течение 10 мин. Изготовленные этикетки сворачивают в рулон или складывают в пачку.

Свойства этикеток аналогичны свойствам, приведенным в примере 1.

Предмет изобретения

Способ изготовления этикеток путем нанесения на основу клея, содержащего полиизобутилен и хлорсульфированный полиэтилен,

отличающийся тем, что, с целью уменьшения липкости в процессе хранения и увеличения прочности крепления этикеток, на слой

клея наносят 5—10%-ный спиртовой раствор низкомолекулярного поливинилацетата и сушат при 45—55°C.

Составитель Г. Мишензникова

Редактор Т. Никольская

Техред Л. Богданова

Корректор З. Тарасова

Заказ 2908/14

Изд. № 1692

Тираж 678

Подписное

ЦНИИПИ Государственного комитета Совета Министров СССР  
по делам изобретений и открытий  
Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Типография, пр. Сапунова, 2